

Bergaflex™ BFI F 50A-3E1187 Transparent SO

热塑性弹性体

关键特性

产品说明

Bergaflex™ BFI F 50A-3E1187 Transparent SO is an easy processing, general purpose TPE designed for a wide variety of applications, and may be appropriate where FDA and EU 10/2011 compliances are required.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 良好的加工性能	• 食品接触的合规性	• 通用
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1210 ¹	• FDA 21 CFR 177.2600 ¹	• 欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM ¹
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

技术特性²

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
密度 / 比重	0.880	0.880	ISO 1183
弹性体	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
抗张强度 (断裂, 73°F (23°C))	725 psi	5.00 MPa	ISO 37
伸长率 (断裂, 73°F (23°C))	650 %	650 %	ISO 37
撕裂强度 ³ (73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm))	85.7 lbf/in	15.0 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	17 %	17 %	
158°F (70°C), 23 hr	39 %	39 %	
硬度	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	50	50	ISO 7619

加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
料筒后部温度	338 到 347 °F	170 到 175 °C
料筒中部温度	347 到 374 °F	175 到 190 °C
料筒前部温度	374 到 428 °F	190 到 220 °C
射嘴温度	383 到 428 °F	195 到 220 °C
模具温度	86 到 122 °F	30 到 50 °C
背压 ⁴	290 到 1450 psi	2.00 到 10.0 MPa
螺杆转速	40 到 100 rpm	40 到 100 rpm

© 2020 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品的所有风险和法律责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

注射说明

Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP).

Drying is not Required

Injection Speed: 1 to 3 in/sec
1st Stage - Boost Pressure: 350 to 900 psi
2nd Stage - Hold Pressure: 30% of Boost
Hold Time (Thick Part): 3 to 10 sec
Hold Time (Thin Part): 1 to 3 sec

备注

¹ Product rating may be influenced by end product design and/or conditions of use. Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for information addressing EU (EU, 10/2011) and FDA (21 CFR 177.1210 and 177.2600) compliance.

² 典型值不用于解释规格书

³ B 方法, 直角形试样 (不割口), 20 in/min (500 mm/min)

⁴ If color materbatches are used, higher back pressure is necessary.

CONTACT INFORMATION

North America

Avon Lake, United States
33587 Walker Road
Avon Lake, OH, United States ,
44012
+1 440 930 1000
+1 844 4AVIENT

South America

Sao Paulo, Brazil
Av. Francisco Nakasato, 1700
13295-000 Itupeva
Sao Paulo, Brazil
+55 11 4593 9200

Asia

Shanghai, China
2F, Block C
200 Jinsu Road
Pudong, 201206
Shanghai, China
+86 (0) 21 6028 4888

Europe

Pommerloch, Luxembourg
19 Route de Bastogne
Pommerloch, Luxembourg , L-9638
+352 269 050 35



avient.com